

# Cat® MTO

Aceite de tractor para uso en múltiples aplicaciones en los ejes traseros de las Retroexcavadoras Cargadoras **Cat** antiguas y Tractores Challenger™ **Cat**.



## Uso recomendado

Recomendado para ejes traseros de Retroexcavadoras Cargadoras **Cat** antiguas y Tractores Challenger **Cat**, el aceite **Cat MTO** también puede usarse en las siguientes aplicaciones:

- Componentes y sistemas **Cat** en donde se recomienda aceite multiuso para tractores, que cumpla con la especificación M2C134D Ford/New Holland.
- En la mayoría de los sistemas hidráulicos **Cat**.
- Máquinas y componentes de otros fabricantes (ver "Compatibilidad de los fabricantes de equipo original" en la página 2).

## Descubre la diferencia

El aceite **Cat MTO** fue desarrollado, probado y aprobado por **Caterpillar®** para cumplir con los mismos altos estándares requeridos en los repuestos originales **Cat**.

- **Rendimiento mejorado en frenos y embragues:** donde esté aprobado su uso, mejora el control y prolonga la vida útil de embragues y frenos en aceite.
- **Menores costos de mantenimiento:** propiedades antidesgaste excepcionales que prolongan la vida útil del equipo y los componentes.
- **Operación en clima frío:** puede usarse en temperaturas de hasta -13° F (-25° C).
- **Mantenimiento simplificado:** puede usarse en varios compartimientos, lo que reduce el inventario y el riesgo de usar el aceite incorrecto.
- **Rendimiento continuo:** ofrece alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación para prolongar la vida útil en aplicaciones exigentes.



## El aceite MTO cumple con las siguientes especificaciones de los fabricantes de equipo original:

API	GL-4
CNH	MAT3525
Ford New Holland	FNHA-2-C-201.00
Kubota	UDT
Volvo	WB 101/BM

## El aceite Cat MTO puede reemplazarse en aplicaciones que requieren lo siguiente:

Agco Powerfluid	821 XL
Allison	C4 (sólo aplicaciones agrícolas)
Denison	HF-0/HF-1/HF-2 (T5D y P46)
Ford	ESN-M2C 134 D
JI Case	MS 1204-07/09
John Deere	JMD J20C
Massey Ferguson	MF 1135/1141
Vickers	35VQ25

## Características típicas\*

Gravedad, API	28,6
Punto de inflamación, °C (°F) (ASTM D92)	214 (417)
Punto de fluidez, °C (°F) (ASTM D97)	-42 (-44)
Viscosidad: Brookfield, cP a -20° C	4.300
cSt @ 40°C (ASTM D445)	58
cSt @ 100°C (ASTM D445)	9,3
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	140
Zinc, % en peso	0,15

\* Los valores mostrados son valores típicos y no se deben usar como parámetros de control para aceptar o rechazar el producto. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Ref.: PEHJ3050-05 (Caterpillar 2014).

## Servicios S•O•S<sup>SM</sup> para la detección a tiempo de problemas.

Protege tu inversión con el análisis de aceite **S•O•S** de **Cat**, la principal herramienta de detección y diagnóstico para tu equipo. El análisis **S•O•S** ayuda a detectar posibles problemas antes de que ocasionen fallas mayores y costosas, y tiempo de inactividad no programado.

## Filtros Cat: protección completa para tu máquina.

Combina los fluidos y los filtros **Cat** para obtener el nivel más alto de control de contaminación y protección para tu máquina. Recomendamos filtros **Cat** para todas las aplicaciones de máquinas **Cat**.

## Salud y seguridad

En las condiciones normales de uso previsto, este producto no representa un riesgo para la salud. La exposición excesiva puede producir irritaciones en los ojos, la piel o las vías respiratorias. Toma siempre buenas medidas de higiene. Lee y entiende la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) antes de usar este producto. Para obtener un ejemplar de la MSDS, ponte en contacto con nosotros o visita nuestra página web [www.catmsds.com](http://www.catmsds.com).

## LOS DISTRIBUIDORES CAT CUENTAN CON UN RESPALDO AL PRODUCTO DE PRIMERA CALIDAD.

Ofrecemos soluciones apropiadas de piezas y servicio, cuando y donde lo necesites. La red de distribuidores **Cat** con expertos altamente capacitados puede ayudarte a maximizar tu inversión en el equipo.